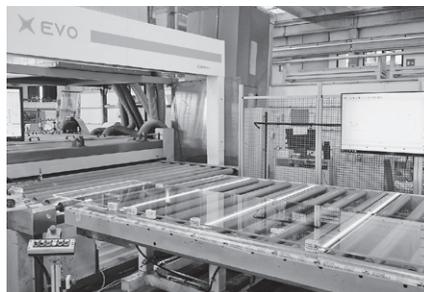


## 高精度検査技術が支える環境配慮型製造

### 自動品質 検査装置 [EVO]



- 精密な画像解析技術を活用し、製品の欠点を高速かつ正確に検出
- ガラスの形状、寸法、印刷品質まで詳細に分析
- 検査精度が不良品の流出防止に貢献

### 単板品質 管理システム [QPLUS]



- 複層ガラスラインの洗浄工程直後に設置し、ガラス表面の微細な傷や汚れ、検出が難しい水垢を高精度で検出
- 単一ユニットで高精度な品質管理を実現し、ラインの処理速度を維持

## 環境配慮と持続可能な生産システム

### 素板欠点 検査装置 [OPT]



- 素板ガラスの欠点マークを切断前に検出し、不良箇所を避けて最適化
- 生産コストを抑えながら品質を維持
- 不良の発生を最小限に抑えることで機械の摩耗を軽減し、設備の耐久性を向上

## 未来志向の技術開発

- 単なる技術革新ではなく、持続可能な社会の実現に向けた取り組み
- 環境保護、効率化、未来志向の物作りを通じて、ガラス業界の発展と社会貢献を両立
- AIを活用した自動化技術や環境負荷低減を両立させるソリューションを研究開発

