TGM

エリアへ搬送する従来の ガラスを板載せ・下ろし

サクションカップが

いずれも板厚は4~ に対応。通常のガラスの

ŹQ

般的な搬送方式とは異

にも対応する。

他、異形や合わせガラス

独自のサクション

スキルグラス社は19

99年創業。

競合メーカ

T G M

(東京都千代田区、

弘中崇社長、

03・6261・1260) は、イタリア・スキルグラ

ろす間の待ち時間を短縮

して製造・販売。

縦型穴

工が終わったガラスを下 続投入が可能となり、 **アムを構築。ガラスの連** ヘルト形式での搬送シス

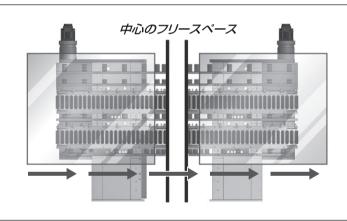
備をどちらも製造販売す

縦型加工機に特化

が平型・縦型の加工設

できるので、タイムロス

スペースに限りがある日本で縦型加工機の需要が高まっており、国内への導入が進んでいる。 は縦型加工機に特化した設備メーカーで、 ス社の縦型CNC加工機「SKILL 工方式を採用した縦型のCNC加工機で、穴開け、ミーリング、外周加工を1台で対応可能。 ンアップする。「SKILL E-D101」シリーズは、 E-D101」シリーズを販売している。スキルグラス社 穴開け機、ミーリング加工機などさまざまな製品をライ 加工のタイムロスを削減する搬送・加



スキルグラス社の縦型CNC加工機「SKIL

加工のタイムロスを削減する独自の搬送システムを採 用している

からも検討が進んでお

っている。自動化の観点

縦型加工機の需要が高ま よりも省スペースとなる 限りがある日本で、平型

近年、工場スペースに

ドルを2軸備え、 能な10*トヷ仕様のスピン 水平方向の外周加工が可 た縦型のCNC加工機。 と比べて高い生産性を誇 ンカップでは加工中に水 ガラスサイズでも加工が ミーリング加工が難し

一般的なサクショ

E-D

101」シリーズは、 S K I L L

Ė

開け、

ミーリング、

スを1台の装置に集約し 加工などの複数のプロセ

ルト方式は耐久性が高 激しいが、サクションベ が当たるため経年劣化が 加工品質を維持でき

E D

> 1 0 1

> > り、他社製では穴開け・ ョンベルトがそれぞれ中 つように配置されてお 心にフリースペースを持 入り口・出口のサクシ

シリーズ、縦型外周加工 S K I L L

開け・ミーリング専用の

を削減する。

DRILL1600

2600 のの2タイプ。 最小600×30 最大は3000× 4 5 0 0 ×

いう。

加工可能なガラスサイ

(事例が増加していると

国内の引き合いや導

101 | シリーズ