

TGM

複層ライン用付帯設備

独自技術でニーズに対応

TGM(東京都千代田区、弘中崇社長 03・6261・1260)

は、イタリア・フォーレル社の複層ガラス製造ラインを販売している。フォーレル社は複層ガラス製造ラインや付帯設備一式、自動縦型研磨加工機、シャトルシステムなどを開発・製造する。革新的な独自技術を取り込んだ各種設備は好評で、全世界で多くの納入実績を持つ。フォーレル社は1976年の設立から一貫して板ガラス業界、特に複層ガラスの分野に向けて製造ラインを提供。複層ガラス製造用プレスラインの他、オートベンダー、ブチルシール塗布装置、乾燥剤自動充填(じゅうてん)機といった付帯設備にも注力して高品質・大量生産ニーズに対応し、国内外の顧客から高い評価を得ている。

オートベンダーは、ス
ペーサーをクランプする
機構にサーボモーター制
御を採用。独自の「スマ

ートアーム機構」が曲げ
動作時にスペーサーの先
端を挟みながら追従する
ことで、長物の場合もス
タイプに対して正確かつ

スピーディーに加工を
し、美しいコーナー部を
成形する。他に、標準的
な全てのタイプのスペー
サーに対応する特殊なカ
ットソー、最大12カ所の
スペーサーロットなど
を装備している。
ソフトウエア上のライ
ブラリーに存在する多彩
な異形パターンから任意
のファイルを選択し、編
集することで異形フレ
ムにも対応できる。作業
状況にもよるが、100
0×500mmの場合、ア

ルミスペーサーで1時間
当たり最大180フレ
ム、熱曲げが必要なブラ
スチックスペーサーでも
同60フレムを加工でき
る。
ブチルシール塗布装置
の大きな特徴は、サーボ
モーター制御でブチルを
塗布していること。これ
によって、1辺当たり1
・5〜5.5mmの範囲で緻密
に前後の塗布量を制御
他社製品の多くが採用す
る油圧制御方式と比べ、
サーボモーター制御はよ
り正確に塗布量を管理で
きる。

を容易に設定できる。タ
ッチパネルの表示は日本
語に対応している。
乾燥剤充填機は、スペ
ーサーへの穴開け、乾燥
剤充填、ブチルシールに
よる封止を自動でする。
スペーサーフレムの背
面への穴開けの採用で、
1次シール塗布作業や複
層ガラスの外見への影響
を予防できる。乾燥剤は
200リットラムまたはオ
ンボードタンクから供給
でき、各メーカーの乾燥
剤に対応する。
オプションで、スペー
サーフレムの乾燥剤充
填機への投入と取り出し
を自動でする自動投入・
取り出しハンガーラック
装置を追加できる。これ
によって、同装置はスペ
ーサーフレムを専用の
ハンガーラックにセット
すれば、設備が自動で順
次セットされたフレム
に乾燥剤を充填し、充填
が終わったフレムは取り
出し口のハンガーラック
に自動搬送されて、た
まつていく。複層ライン
のオペレーターはブチル
装置による1次シール塗
布と乾燥剤充填を1人で
並行して進めることがで
きる。時間を有効活用す
ることが可能となり、作
業効率が飛躍的に向上す
る。



上からフォーレル社のオートベンダー、ブチルシール塗布装置、乾燥剤自動充填機

2021年5月23日合併号 JAPAN GLASS NEWS 建装時報