

TGM

研磨ヘッド独立

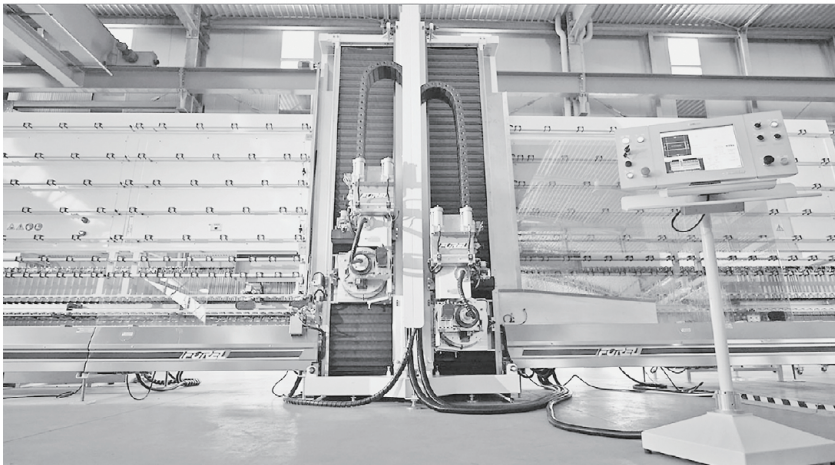
2枚同時加工可能に

TGM(東京都港区、澁谷秀一社長、03・5733・6261)は2年前から、イタリヤ・フォーレル社の縦型自動糸面取り機「EG」の新シリーズ「EGハイスピード」を販売している。生産性の高さに定評があり、国内での納入実績も増えている。「EG」機はフォーレル社がこれまで培った縦型研磨機での経験と革新的な技術によって新しく設計した。二つの研磨ヘッドが独立して稼働するため、1枚の板ガラスの異なる切断面を同時に加工したり、2枚の板ガラスを同時に加工することができる。加工効率が高まり、生産工程のさらなる最適化に貢献する。

「EGハイスピード」を自動的に測定。追加情報は、V字形の溝があるダイヤモンドホイールを使用して、板ガラスの鋭利な切断面の糸面取り加工をする。板ガラスを投入すると、板の寸法と厚み

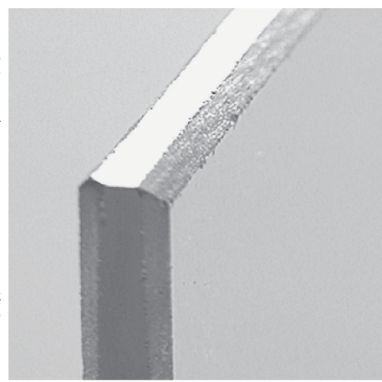
を自動的に測定。追加情報は、V字形の溝があるダイヤモンドホイールを使用して、板ガラスの鋭利な切断面の糸面取り加工をする。板ガラスを投入すると、板の寸法と厚み

を自動的に測定。追加情報は、V字形の溝があるダイヤモンドホイールを使用して、板ガラスの鋭利な切断面の糸面取り加工をする。板ガラスを投入すると、板の寸法と厚み



縦型自動糸面取り機「EGハイスピード」

板ガラスの異なる切断面を同時に加工できる。2工できるため、加工効率が非常に高く、生産性が大幅に向上。生産工程のさらなる最適化に貢献する。



1枚の板ガラスの異なる切断面を同時に加工

「EGハイスピード」はサイズの違いで、「EG4020」「EG4025」「EG5028」「EG6033」の4種ある。ガラスサイズは320×180～60000×3300を加工できる。フォーレル社以外の複層ラインにも後付け可能で、複層ガラスの生産工程で高効率、高品質を実現し、信頼性が高い。

ク構造を採用。フレームは複数を組み合わせるのではなく、単一の長いフレーム材で構成している。加工精度と堅牢(けんろう)性が飛躍的に向上し、機械の長寿命化を実現する。