比べてスペースを取らないというメリットがあり、

工場スペースに限り 縦型加工機は平型と

いる。スキルグラス社は縦型加工機専業メーカー。

がある日本に適する。

ステムの採用で加工のタイムロスを削減し、最小加工寸法でのミーリン

「SKILL E-D」は特殊ガラス保持搬送シ

型エッジング・糸面取り機(SKILL

SFILL)などを販売して

イタリア・スキルグラス社の縦型CNC加工機 縦型穴開け・ミーリング加工機「SKILL

(東京都千代田区、

弘中崇社長、

03.6261.1260

を実現する。

S K I L L DRILL」、縦

GLASS NEWS

てスピンドル能力(パワ

が高く、

加工精度に

があり、生産のタイムロ を保持するまで待つ必要

可能になり、

高い生産性

ロセスを1台の機械に集 リング加工など複数のプ

ラスを下ろし、

再度板載

たガラスを下ろす間の

他社の加工機と比べ

せエリアで新しいガラス

待ち時間が発生しない。

連続してガラスの投入が

カップが加工を終えたガ

ムの採用で、加工が終わ 殊ガラス保持搬送システ

般的にはサクション

K I L L

は S

穴開け、ミー E D 縦型CNC加工機

優れており、仕様書に明

スにつながっていた。

殊サクションベルトの特

て、さまざまなガラス加工設備、資材を提案する。

実績が増えているという。TGMは客の省人化、省力化こ

、穴開け加工を可能にした。

優れたこの機能によって、

海外では販売

G M

ガ特 ハラ ラ ス殊

送システムの間にスペー 工寸法でのミーリング、 へができるので、

"」の3タイプがある。

6000 00 3210

型だけに特化。縦型加工

設備の良しあしを知り尽

4500×2600

販売する中、

同社は縦

加工をすることが難しか

法は3000×2000

の両方の加工設備を製造 合メーカーが平型、 縦型加工設備を開発。

×300㎡、最大加工寸

最小加工寸法は600

穴開け、

ミーリング

った。特殊ガラス保持搬

加工寸法は外周研磨だけ

通常の加工設備の最小

た

ス業界だけに的を絞り

、開け加工を可能にし

99年創業。前身の会社

改善、

改良を継続してい

スキルグラス社は19

くしているのが強みで、

Ε

は1980年代に平型加

年間30台前後を販売

for glas

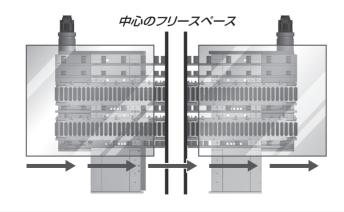
機では性能面で他社を圧 る。特に縦型CNC加工

工メーカーに提供してい 工設備をガラス・木材加

2001年からガラ している。

GLASS S K L L ス社の縦型CNC加工機

DJ



ロスを削減して生産性が向上

特殊ガラス保持搬送システムの採用で、

加工のタイム