

TGM

複層ラインを自動化

熱可塑性樹脂スペーサーで実現

TGM(東京都千代田区、弘中崇社長 03・6261・1260)は、イタリア・フォーレル社のサーモプラスチックスペーサー塗布装置(アプリケーター)「ART・TA」を販売している。サーモプラスチックスペーサーは熱可塑性樹脂製で、高断熱な性能だけでなく、製造時に高いレベルでの自動化・省人化を実現でき、世界的に需要が高まっている。同社はイタリア・フェンジー社製のサーモプラスチックスペーサー材「ブチルバートPS」も取り扱っており、サーモプラスチックスペーサー複層ガラス製造ラインの設置から副資材の供給までワンストップで提供する。

サーモプラスチックスペーサーは、従来のアルミスペーサーなどに代表

されるリジッドタイプと

ツクススペーサーはドラム
の材料があれば、アプ
リケーターが空気層幅を調
整して押し出して塗布す
る。ドラム缶以外の在庫
が要らないので省スペー
サー化でき、スペーサーの
組み立て・貼付の工程を
省いて自動化・省人化で
きる。リジッドタイプの
樹脂スペーサーに並ぶ高
い断熱性を持つ。

サーモプラスチック
スペーサーの導入には専用
アプリケーターの他、対
応した複層ガラス製造ラ
インが必要。フォーレル

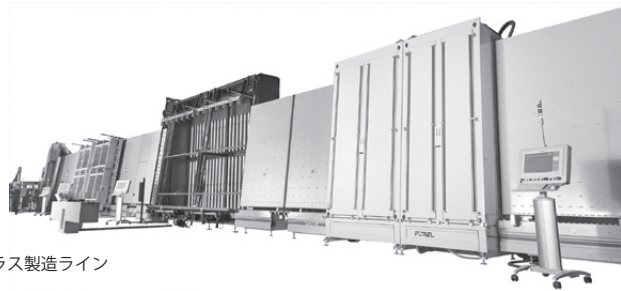
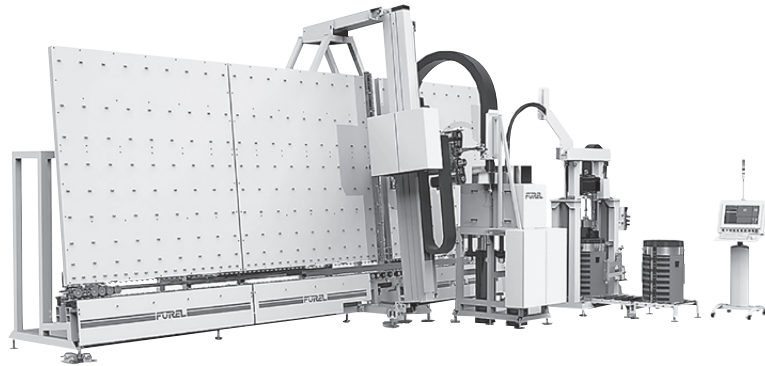
でき、世界中で導入が進
む。ガラス投入後は人の
手を介さず複層ガラスを
製造できるので高いレベ
ルで自動化でき、今後ま
すます加速していく省人
化の需要に応える。
「ART・TA」で形
成可能なスペーサーの形
状は、高さが標準7ミ
リ、空気層は6・20ミ(調整
可能)。サーモプラスチ
ックスペーサー材を高温
でコントロールし、ガラ
ス上に直接塗布してス
ペーサーを形成する。

は異なり、材料をガラス
に直接塗布することで成
形する。主成分はポリイ
ソブチルで、ガラスとの
接着性に優れており、リ
ジッドタイプで用いられ
ている1次シールが不
要。材料にはあらかじめ
乾燥剤成分が混合され
ており、乾燥剤の封入も不
要となる。

リジッドタイプは複層
ガラスの空気層幅に応じ
たサイズのスペーサー・
アクセサリーの在庫が必
要だが、サーモプラスチ

社の複層ガラス製造ライ
ンは、対応可能なガラス
サイズと製造可能な複層
ガラスの種類に応じて
「レジデンシャルライ
ン」(最大ガラスサイズ
2・5×4ミ)、**「ハイ
テックライン」**(同3・
3×6ミ)、**「ノリミ
ットライン」**(同3・3
×12ミ)の3種がある。
サーモプラスチックス
ペーサーアプリケーター
「ART・TA」は、
「ハイテックライン」シ
リーズに組み込むことが

フォーレル社のアプリケー
ターと好適に組み合わせ
て使用できるサーモプラ
スチックスペーサー材「**ブ
チルバートPS**」シリー
ズを供給。世界的に高ま
っているサーモプラスチ
ックスペーサーの需要に
応えるため、製造ライ
ン、倉庫の増強など積極
的に投資している。「**ブ
チルバートPS**」は1ド
ラム215キ入りで、標
準荷姿は1パレットに2
ドラム積載。他に、複層
ガラス用2次シール材
「**チオバー**」シリーズも
販売しており、サーモプ
ラスチックスペーサーと
の相性を保証する。



複層ガラス製造ライン

フォーレル社のサーモプラスチックスペーサー塗布装置「ART・TA」(上)は、フォーレル社の複層ガラス製造ライン「ハイテックライ
ン」シリーズに組み込むことができる



フェンジー社のサーモ
プラスチックスペーサ
ー材「ブチルバート
PS」