幅広面取り・平磨き機「VISION913

ック)」シリーズ、イタリア・ボッテロ社の ユーン社の平磨き・傾斜加工機「Rock

6261・1260) は、

イタリア・ネプチ

様)、斜面すり研磨機

有振動を受けない。同じ

軸仕様)、「Rock14

で、ガラスの加工速度が クラスの機械より低騒音

向上した。屈強な駆動シ

加工機。

面取り幅は標準

をするので生産効率が向

障してもユニット化され が高い。モーター部が故

自動で角落とし加工

傾斜加工

(4軸仕様)

R o c k 10 45

10

T」、同角落とし・平磨き・糸面取り・磨き加

2008年に設立。バベ

ロニ社から離れて基本設

「ロック」シリーズは加 平磨き・傾斜加工機

軸数の違いで、

設備性能·

イタリア

「ロック」

を創業したバベロニ家が

績が増えている。

なイタリア・バベロニ社 型研磨機で世界的に有名

ネプチューン社は、

縦

耐久性を再構築した。

ネプチュー 」シリーズ

本ではここ数年、縦型研

磨機、縦型穴開け機の実

のあらゆる加工ニーズに対応する。

10 45

(10軸仕様)が好評という。国内導表

にネプチューン社の斜面すり研磨機

R o c k

ており、国内での納入実績が増加している。特

「VICTRALUX」シリーズを販売し

しており、客から高い評価を得ている。同社は 済みのボッテロ社の幅広面取り機は性能が安定

ン社の平磨き

多彩な縦型研磨機をラインアップしており、

## (東京都千代田区、 糸面コバ磨き機「Roc

## **G**M

弘中崇社長、 03

R o c k 11 (8軸仕様)、 (11軸仕 ーとは独立した構造で 種。スピンドルはモータ モーターの回転による固

国内で好評稼働中

こだわり、機械的安定 能)。シンプルな設計に ステムを実現(250世

ンス性など、進化した性

低コスト、メンテナ

ウムと研磨用水タンクは

大4。『幅の角落とし加工 専用システムで実施。 としはサーボ制御による 業負担を軽減する。角落

カーで1957年に

最

加工設備の老舗総合メー

ボッテロ社は板ガラス

で対応。つや出し用セリ

独立構造となっており、

ョンとボッテロ社専用ツ で最大40㎡、設備オプシ

上し、オペレーターの作

ているので、

修理、

交換

・ルを使えば最大6″ヮま

ボッテロ社の「VIS

応する13軸タイプの縦型 糸面取り、つや出しに対 ION913T」は1台 で幅広面取り、平磨き、 る。

磨き加工に1台で対応す

X」シリーズは、 糸面取り、 角落と

VICTRALU

ボッテロ社の全加工設備 で共通しており、

開発・製造・販売してお

いタイプの研磨加工機を エッジャーといった幅広

(回転軸) は、

ICTRALUX」など S I O N 9 1 3 T V V I

加工ツール用スピンド

を最小限に抑える。 長年使用しても設備消耗

業。切断機の他、

をすることができ、 アー

合わせガラス製造

ラインなどを生産してい る。縦型研磨機、 ダブル

に改良している。 り、長年のノウハウを生 かし、研磨設備を継続的

と角落とし・ VICTRA

O N 913 T ] (上) 糸面取り シリーズ 磨き加工機

S

き、 X」 磨き